

MATTPLAST MG/MH

sítotisková barva

MattPlast je MG je vysoce krycí barva s nízkým zápachem vhodná pro potisk PVC a dalších plastů. K dispozici jsou též trichromatické odstíny.

Hlavní charakteristiky

Vzhled	Sušení	Ředění a čištění	Sítovina	Typ ovrstv. roztoku	Vydatnost sítovina č.	Potiskovaný materiál	Barevná škála
matný	při 50 °C 12-16 s, při přetiscích se doporučuje déle na vzduchu měkčené PVC 4-7 min., tvrzené PVC do 10 min.	10-15% ZC521 při ručním tisku, při vysokých teplotách zpomalovač ZC533 při vysokých rychlostech tisku ZV556 Mytí a čištění Seriwash ZT639 Otvírač ok Actisol sprej	polyester 90-120	všechny typy odolné rozpuštědlům. Doporučujeme 25 mikron kap. film Sericol: Dirasol 915	32-35m ² /kg na sít. 90	samolepící folie PVC, ovrstvený polyester, akryláty, ABS,CAB	33 odstínů včetně Seriton sytému, kovové a trichromatické K dispozici PANTONE míchací systém.
Vlastnosti Bezpečně, rychle schnoucí krycí barvy. Vynikající stabilita v síti, nízký zápach jak barvy, tak hotových tisků, vynikající reprodukovatelnost tisků.				Použití s jinými barvami MattPlasat se může bezpečně míchat s MattVinylem MV. Směsi se ředí ZV 542. MattPlast se může též míchat s Plastijetem XG, Plastipakem PA, Plastipur Fluorescentem FP, Polyplastem PY, Seritecem TH a Multijetem MJ. Takovéto směsi se ředí ZV 551. MattPlast se může tisknout na suché filmy Plastipaku PA, Polyplastu PY, MatVinylu MV, Seritecu TH a může být jimi přetiskován včetně Plastipuru FP. Vzájemná slučitelnost musí být vždy zkontrolována namícháním menšího množství, dříve než namícháme množství pro celou výrobu. Abychom dosáhli co nejlepší mezivrstevové přilnavosti doporučujeme použít jeden typ barvy.			

Důležité: Před každým použitím dobře promíchat. Vždy provést tiskové zkoušky před zahájením výroby, protože jsou často značné odchylky v plastech od různých výrobců a dokonce mezi různými výrobními operacemi.

Plasty

Určité plasty mohou být impregnovány mazadly, která jako změkčovadla mohou snížit přilnavost a odolnost dokonce značnou dobu po tisku. Tomu lze předejít tak, že před tiskem ořeme povrch lihem. Lepidlo, které zůstalo na povrchu z ochranného papíru na tvrzeném PVC a akrylových deskách se odstraní dle návodu dodavatele.

Určité plasty mohou po potisku zkřehnout, možná až do bodu tříštění, často teprve po několika týdnech. Je proto nezbytné odzkoušet snášitelnost mezi barvou a plastem, abychom se vyvarovali tomuto problému.

Oboustranné nálepky

MattPlast MG je pozoruhodně vhodný pro výrobu oboustranných samolepek, jestliže se oba obrazy tisknou na stejnou stranu na průhledný materiál. První (zrcadlový) obraz se tiskne přes sítovinu 90-110 vláken/cm, obvykle vysoce krycí bílou, kterou přetiskujeme „podtiskovou“ šedou, abychom zabránili průhlednosti obou obrazů. Na tuto šedou pak tiskneme druhý obraz v normálním sledu barev. Tyto barvy se obvykle tisknou přes sítovinu 71-77 vláken/cm. **Je nezbytné, aby každá barva byla zasušena zvlášť, dříve než je přetištěna další barvou.**

Vakuové tvarování

Předměty potištěné MattPlastem jsou vhodné pro vakuové tvarování. Jedná se o PVC, polystyrén, ABS, určité druhy CAB a acetátu celulózy. MattPlast vybereme tehdy, jestliže dáváme přednost matnému vzhledu. Jestliže se jedná o hloubkové vakuové tvarování doporučujeme smíchat odstíny MattPlastu s transparentní masou Plastipaku PA v poměru 4 : 1

Vysokofrekvenční svařování

Vysokofrekvenční svařování není vhodné u kovových barev a MG 009 krycí černé.

Ostatní odstíny lze frekvenčně svařet, ale díky rozmanitosti plastů je nutné provést předvýrobní testy, hlavně v případě, že použijeme MG 001 černou a MG 010 tónovací černou.

Odolnost vůči povětrnostním vlivům

MattPlast MG přímé barvy

Odolnost vůči povětrnostním vlivům na tiscích s MattPlastem MG prováděna dle zkoušek BS 3900 F3. Za těchto podmínek odolává MattPlast, (s výjimkou MG 164, MG 190, MG461) 2000 hodin dříve než je barva evidentně poškozena (to je srovnatelné asi s 24 měsíci v povětrnostních podmínkách v Anglii nebo podobném klimatu). Odolnost MattPlastu MG se zvýší přetištěním lakem PY 433.

Výše uvedené odstíny, MG 164 a MG 190 se nedoporučují vystavovat v exteriéru déle než 12 měsíců, MG 461 neodolává déle než 3 měsíce.

MattPlast MH trichromatické barvy

Trichromatický MattPlast MH má vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům, jestliže je přetištěn lakem PY 433. Testy byly prováděny dle výše jmenované normy v povětrnostních podmínkách v Anglii. Přetištěný lak nezmění významně barvu za dobu kratší než 5 let. Nepřetištěné matné tisky nedoporučujeme umísťovat v exteriérech neboť se na nich zachycuje špína z atmosféry.

MattPlast MH trichromatické barvy - speciální doporučení

Abychom získali maximální odolnost vůči povětrnostním vlivům u trichromatických odstínů musíme dodržovat následující doporučení

- potištěný povrch předmětu musí být uzavřený a přetištěný lakem PY 433
- do barev lze přidat maximálně 25% transparentní masy
- nelze přidávat jiné barvy nebo laky
- konečné tisky musí být připevněny vertikálně
- nelze přidávat do barev a laku univerzální pigmenty

Odstíny	trichromatický MattPlast MH	
	MH 052	trichromatická žlutá
	MH 135	trichromatická maženta
	MH 215	trichromatická cyan
	MH 004	trichromatická černá
	MH 396	trichromatická transparentní masa

Ředění	maximálně 25%	
	ZC 521	ředidlo
	ZC 533	zpomalovač
	ZV 556	urychlovač

Lak Polyplast PY 433 EL přetiskový lak

Ředění	maximálně 25%	
	ZV 557	ředidlo
	ZV 558	zpomalovač
	ZV 556	urychlovač

Potiskovaný materiál PVC s dlouhou životností
Tkanina 120 T monofil

MattPlast MG kovové odstíny

K dispozici jsou namíchané odstíny zlatá MG 461 a stříbrná MG 462.

Přidáním bronzového, měděného a zlatého prášku do báze MG 382 ve váhovém poměru 20 : 80 dosáhneme jasné kovové efekty.

Kovové odstíny se nehodí k přetisku jinými barvami, kde se vyžaduje silná mezivrstvá přilnavost. Z tohoto důvodu se kovové odstíny tisknou jako poslední. Jestliže je nezbytné potisknout tyto odstíny jinými barvami, volíme kovové odstíny namíchané z MG 382. Dosáhneme kompromisu mezi uspokojivým přetiskem a akceptovatelnou jasností a kryvostí.

Seriton míchací systém

Seriton míchací systém umožňuje tiskařům snadné namíchání speciálních odstínů. Každý odstín z tohoto systému je vybrán pro jeho čistotu, světlostalost a schopnost vzájemného míchání. Použitím těchto základních odstínů, černé, bílé a laku umožňuje namíchání rozličných odstínů. Pro získání optimální reprodukovatelnosti barevných odstínů se doporučuje míchat základní odstíny s MG 010 světle tónovanou černou a MG 030 světle tónovanou bílou, které jsou pigmentovány tak, aby se dosáhlo optimálních výsledků při míchání. Základní odstíny mohou být používány k přímému tisku, ale vzhledem k tomu, že je požadovaná čistota odstínu, jsou tyto odstíny relativně transparentní. Z tohoto důvodu jsou do série zařazeny odstíny magenta, monastrální modrá a monastrální zelená, které jsou více opalescentní než příslušné seriton odstíny. Jestliže se má tisknout černou nebo bílou, potom se doporučují standardní odstíny MG 021 bílá, MG 023 opaque bílá a MG 001 černá nebo MG 009 krycí černá, které mají vyšší opacitu a barevnou vydatnost, než tónované odstíny.

Barevná škála

MattPlast MG je dostupný v 33 vzájemně mísitelných odstínech včetně 4 bezolovnatých alternativách k odstínům, které obsahují pigmenty s olovem. Dále obsahují 2 kovové odstíny - zlatou a stříbrnou, a vysoce krycí bílou a černou, které doporučujeme jako podtiskové např. na průhledné panely.

Standardní odstíny

MG 001	černá
MG 009	krycí černá (T)
MG 010	tónovací černá
MG 021	bílá
MG 030	tónovací bílá
MG 023	opacitní bílá
MG 041 s	světle žlutá/ seriton žlutá (GS zelený odstín)
MG 042	světle chromová žlutá
MG 043	středně chromová/ seriton žlutá (RS červený odstín) (T)
MG 102 s	tmavě oranžová/ seriton oranžová (T)
MG 121 s	rumělka/ seriton červená (YS žlutý odstín) (T)
MG 122	šarlatově červená (T)
MG 164 s	seriton červená (BS modrý odstín)
MG 165 s	seriton magenta
MG 126	magenta
MG 127 s	tmavě fialová/ seriton fialová
MG 203	světle modrá
MG 233	seriton modrá RS
MG 204	královská modrá
MG 225	ultramarín
MG 230 s	seriton modrá
MG 205	monastrální modrá
MG 206	tmavě modrá
MG 283	jasná zelená
MG 325 s	seriton zelená
MG 284	monastrální zelená
MG 500	šedá
MG 381	transparentní masa

T obsahují olovo

S – seriton odstíny do míchacího systému

GS – zelený odstín

YS – žlutý odstín

RS – červený odstín

BS – modrý odstín

Dodávají se v 5 a 1 kg balení

Odstíny neobsahující olovo

MG 080 žlutá

MG 190 oranžová

MG 191 červená

MG 192 šarlatová

Tyto odstíny lze použít i do míchacího systému

Dodávají se v 1 kg balení

Fluorescentní

Jestliže jsou požadovány fluorescentní odstíny je ve spojení s MattPlastem MG doporučen Plastipur Fluorescent FP

Kovové odstíny

MG 461 jasná zlatá

MG 462 stříbrná

MG 382 transparentní masa

Trichromatik MattPlast MH

MH 052 petrklíčově žlutá (trichromatik žlutá)

MH 135 magenta (trichromatik magenta)

MH 215 cyan (trichromatik modrá)

MH 004 černá (trichromatik černá)

MH 396 báze

Dodávají se v 5 a 1 litr. balení

Rozpouštědla

ZC 521 ředidlo

ZV 556 urychlovač

ZC 533 zpomalovač

Dodávají se v 25, 5 a 1 litr. balení

Univerzální tónovače

K dispozici je 10 nefluorescentních a 4 fluorescentní vysoce koncentrované báze pro tónování. Fluorescentní báze nedoporučujeme přidávat do MattPlastu, ostatní můžeme přidat do 10%.

Bezpečnost

MattPlastMG/MH

- výrobky označené T obsahují olovo a nesmí být použity k potisku předmětů, které by se mohly cucat nebo žvýkat
- ostatní odstíny jsou bez olova a těžkých kovů a jsou zkoušeny dle normy EN71-3:1990 pro dětské hračky.

Kompletní informace o bezpečnosti a zacházení s MattPlastem MG a rozpouštědly jsou uvedeny v bezpečnostních listech.

Ochrana životního prostředí

MattPlast MG/MH

- neobsahuje chemikálie porušující ozónovou vrstvu jak je popsáno v Montrealské dohodě.