

# POLYPLAST PY

sítotisková barva

Polyplast PY je rychleschnoucí, vysoce lesklá barva vhodná pro potisk široké škály ohebných nebo tvrdých plastů

## Hlavní charakteristiky

Vzhled	Sušení	Ředění a čištění	Sítovina	Typ ovrstv. roztoku	Vydatnost sítovina č.	Potiskovaný materiál	Barevná škála
vysoce lesklý	při 55-65 °C 15-20 s na vzduchu 8-15 min.	15-25% ZV557 při vysokých teplotách ZV558 při vysokých rychlostech tisku ZV556 jemné tisky, pomalá rychlost 10-30% ZV561  Mytí a čištění Seriwash ZT639 Otvírač ok Actisol sprej	polyester 100-120	všechny typy odolné rozpouštědlům  Doporučujeme  Sericol: Dirasol 902 Dirasol 915  kapilární film 25 mikronů	70-80m <sup>2</sup> /kg na sít. 120'	plasty, PVC, ABS, akryláty, ovrstvený polyester, CAB, acetát celulózy	40 bez-olovnatých odstínů včetně Seriton A systému, kovové, trasp. a extra odolávající světlu. K dispozici PANTONE míchací systém. Na přání Seriton B systém obsahující olovo
<b>Vlastnosti</b> Bezpečně, rychleschnoucí při nízkých teplotách. Dobrá ohebnost (vhodný pro vakuové tvarování). Odolný světlu a povětrnostním vlivům, s dobrou opacitou. Vynikající stabilita v síti a schopnost samorozlivu. Dobrá odolnost benzínu				<b>Použití s jinými barvami</b> Polyplast se může bezpečně míchat s Platijetem XG a MaatPlastem MG, ačkoli vzájemná slučitelnost musí být vždy zkontrolována namícháním menšího množství, dříve než namícháme množství pro celou výrobu. Polyplast se může tisknout na suchý film Platijetu XG a může jím být přetiskován. Nedoporučuje se přetiskovat Polyplast na MattPlast, neboť matné barvy překryjí Polyplast.			

**Důležité:** Před každým použitím dobře promíchat. Vždy provést tiskové zkoušky před zahájením výroby, protože jsou často značné odchylky v plastech od různých výrobců a dokonce mezi různými výrobními operacemi.

## Plasty

Určité plasty mohou být impregnovány mazadly, která jako změkčovadla mohou snížit přilnavost a odolnost dokonce značnou dobu po tisku. Tomu lze předejít tak, že před tiskem otřeme povrch lihem. Lepidlo, které zůstalo na povrchu z ochranného papíru na tvrzeném PVC a akrylových deskách se odstraní dle návodu dodavatele.

**Určité plasty mohou po potisku zkřehnout, možná až do bodu tříštění, často teprve po několika týdnech. Je proto nezbytné odzkoušet snášenlivost mezi barvou a plastem, abychom se vyvarovali tomuto problému.**

## Oboustranné nálepky

Polyplast PY se může použít při výrobě oboustranných samolepek. Dříve než tak učiníte, konzultujte s vaším dodavatelem ze Sericolu. Vzhledem ke komplexu vlastností tohoto typu práce se sami tiskaři musí přesvědčit dříve než zahájí výrobu, zda potiskovaný předmět a výrobní metoda jsou kompatibilní s barvou. PY 500 šedá se doporučuje jako mezivrstva mezi první a druhou stranou.

### **Odolnost vůči povětrnostním vlivům**

Odolnost vůči povětrnostním vlivům na tiscích s Polyplastem PY byla prováděna dle britských norem. Za těchto podmínek odolává Polyplast, s výjimkou PY 113, PY 164 a Polyplast trichromatik, 2000 hodin ( to je srovnatelné asi s 24 měsíci v povětrnostních podmínkách v Anglii nebo podobném klimatu).

Odolnost Polyplatu PY se zvýší přetištěním lakem PY 433 EL. Jako optimální pro exteriéry se doporučuje systém Polyplast PY EL.

### **Snášenlivost se samolepícími páskami**

Polyplast PY má vynikající snášenlivost při aplikaci na samolepící pásy. Barvy přetištěné PY 433 EL nebo lakem VA 401 APR jsou tedy vhodné pro použití na takové pásy.

### **Odolnost vůči chemikáliím**

Polyplast má dobrou odolnost vůči široké řadě rozpouštědel včetně benzínu a alkoholu. Jestliže se vyžaduje speciálně vysoká odolnost vůči benzínu doporučuje se přetisk lakem VA 401 APR. **Tento lak může být použit v exteriérech maximálně 2 roky.**

Polyplast je odolný kyselině sírové v akumulátorech, ačkoli odstíny označené T v dále uvedeném seznamu mohou prokazovat změnu odstínu při dlouhodobém kontaktu s ní. **Pro optimální zvýšení odolnosti vůči kyselině v akumulátorech se doporučuje použít PY EL systém nebo odstíny bez těžkých kovů.**

### **Vakuové tvarování**

Polyplast PY dovoluje bezproblémové hloubkové vakuové tvarování bez zanechání skvrn na PVC, ABS, acetátu celulózy, CAB a akrylátů.

### **Stříkání a válečkování**

Vhodně naředěné barvy Polyplast urychlovačem ZV 556 lze použít pro stříkání praporů, autoplachet stejně jako na plátěné postranice vozidel.

Pro válečkování se používá ředidlo ZV 557, ale pro optimální trvanlivost na ohebných materiálech jako jsou autoplachty je doporučeno ředidlo ZV 541.

**PY 025 opaque bílá není tak ohebná jako ostatní odstíny a není tedy vhodná pro takové použití.**

### **Míchací systém Seriton „A“**

Seriton A míchací systém umožňuje tiskařům snadné namíchání speciálních odstínů ve vlastním prostředí. Tento systém se skládá z 9 základních bezolovnatých odstínů, z nichž každý byl vybrán pro jeho čistotu a schopnost vzájemného míchání. Použitím těchto základních odstínů, černé, bílé a laku umožňuje namíchání rozličných odstínů. Pro získání optimální reprodukovatelnosti barevných odstínů se doporučuje míchat základní odstíny s PY 010 světle tónovanou černou a PY 030 světle tónovanou bílou, které jsou pigmentovány tak, aby se dosáhlo optimálních výsledků při míchání. Základní odstíny mohou být používány k přímému tisku, ale vzhledem k tomu, že je požadována čistota odstínu, jsou tyto odstíny relativně transparentní. Z tohoto důvodu jsou do série zařazeny odstíny magenta, monastrální modrá a monastrální zelená, které jsou více opalescentní než příslušné seriton odstíny. Jestliže se má tisknout černou nebo bílou, potom se doporučují standardní odstíny PY 021 bílá a PY 001 černá, které mají vyšší opacitu a barevnou vydatnost, než tónované odstíny.

### **Míchací systém Seriton „B“**

Tento systém se v Polyplastu používá tehdy, jestliže je požadována vyšší opacita. Tento systém obsahuje bezolovnaté odstíny ze základní řady a 4 odstíny obsahující těžké kovy. Pro získání optimálních odstínů se pro míchací systém používá PY 010 světle tónovaná černá a PY 030 světle tónovaná bílá.

### **Barevná škála**

Polyplast je dostupný v 29 vzájemně mísitelných bezolovnatých odstínech zahrnujících míchací systém Seriton A. Míchací systém Seriton B obsahuje 4 vysoce opacitní odstíny obsahující olovo. Dále jsou k dostání 2 opacitní ne-Seriton odstíny obsahující olovo, 3 transparentní (rastrové) bezolovnaté odstíny a 2 kovové. PY 025 opaque bílá má specifické vlastnosti pro tisk i sušení a má nižší lesk.

Polyplast PY lak se používá v následujících případech:

- do míchacího systému Seriton
- pro přimíchávání do standardních odstínů na získání transparentnosti
- pro přetisk Polyplast odstínů pro zvýšení odolnosti proti otěru.

**PY 025 se nedoporučuje, jestliže je vyžadována extrémní ohebnost, taková jako při potisku vlajek, autoplachet nebo plátěných potahů u vozidel.**

## Standardní bezolovnaté odstíny včetně Seriton míchacího systému

PY 001	černá
PY 010	tónovací černá
PY 021	bílá
PY 030	tónovací bílá
PY 025	opacitní bílá
PY 064 A	světle žlutá/ seriton žlutá (GS zelený odstín)
PY 042	světle chromová
PY 066 A	středně chromová/ seriton žlutá (RS červený odstín)
PY 113	mandarinkově oranžová
PY 114 A	tmavě oranžová/ seriton oranžová
PY 199	červená
PY 191 A	rumělka/ seriton červená (YS žlutý odstín)
PY 192	šarlatově červená
PY 164 A/B	seriton červená (BS modrý odstín)
PY 124	tmavě červená
PY 165 A/B	seriton magenta
PY 126	magenta
PY 127 A/B	tmavě fialová/ seriton fialová
PY 203	světle modrá
PY 204	královská modrá
PY 225	ultramarín
PY 230 A/B	seriton modrá
PY 205	monastrální modrá
PY 236	reflexní modrá
PY 206	tmavě modrá
PY 281	brilantní zelená
PY 283	jasná zelená
PY 325 A/B	seriton zelená
PY 284	monastrální zelená
PY 461	zlatá
PY 500	šedá
PY 462	stříbrná

A – bezolovnaté odstíny do Seriton A míchacího systému

A/B – bezolovnaté odstíny pro A i B Seriton míchací systém

Dodávají se v 5 a 1 kg balení

PY 383	Polyplast PY lak
PY 433	EL lak pro přetiskování

Dodávají se v 5 a 1 ltr. balení

## Standardní odstíny obsahující olovo včetně Seriton B míchacího systému

PY 042	světle Chromová (T)
PY 122	šarlat (T)

### Seriton B systém

PY 041 B	světle žlutá/ seriton žlutá (GS, T)
PY 043 B	střední chromová/ seriton žlutá (RS,T)
PY 102 B	tmavě oranžová/ seriton oranžová (T)
PY 121 B	rumělka/ seriton červená (T)
PY 164 A/B	seriton červená (BS)
PY 165 A/B	seriton magenta
PY 127 A/B	tmavě fialová/ seriton fialová
PY 230 A/B	seriton modrá
PY 325 A/B	seriton zelená

T – pigmenty obsahující olovo

B – barvy obsahující olovo do míchacího systému B

A/B – bezolovnaté barvy do míchacího systému A a B

GS – zelený odstín  
RS – červený odstín

YS – žlutý odstín  
BS – modrý odstín

Výše uvedené barvy jsou transparentní a určeny pro použití na pokovené podklady. Jsou vyráběny a dodávány na objednávku v minimálním množství 5 litrů.

### **Polyplast PY transparentní**

PY 052 petrklíčově žlutá (trichromatik žlutá)  
PY 135 magenta (trichromatik magenta)  
PY 215 monastrální modrá (trichromatik modrá)  
Dodávají se v 5 a 1 litr. balení

### **Rozpouštědla**

ZV 557 ředidlo  
ZV 556 urychlovač  
ZV 558 zpomalovač  
ZV 561 vinylový zpomalovací gel  
Dodávají se v 25, 5 a 1 lit. balení

### **Universální pigmenty**

Řada 10 nefluorescentních a 4 fluorescentních koncentrovaných past pro tónování. Fluorescentní pasty se nedoporučují přidávat do Polyplastu, ale nefluorescentní je možné přidat do 10%.

### **Bezpečnost**

Odstíny označené T obsahují olovo a nemohou být použity na předměty, které by byly cucány nebo žvýkány dětmi.

Všechny ostatní odstíny jsou bez olova a těžkých kovů a jsou zkoušeny dle normy EN71-3:1990 pro dětské hračky.

Kompletní informace o bezpečnosti a zacházení s Polyplastem PY a rozpouštědly jsou uvedeny v bezpečnostních listech.

### **Ochrana životního prostředí**

Polyplast PY

- Neobsahuje chemikálie porušující ozónovou vrstvu jak je popsáno v Montrealské dohodě.