

TEXISCREEN AJ

sítotisková barva

Texistreen AJ je vodou ředitelná textilní barva, vhodná pro přímý tisk mokrá do mokré na širokou řadu přírodních a syntetických materiálů.

Hlavní charakteristiky

Sušení	Ředění a čištění	Sítovina	Typ ovrstvovacího roztoku	Vydatnost síťovina č.	Potiskovaný materiál	Barevná škála
Pro optimální stálost musí být tepelně vytvrzován. Přidáním katalyzátoru AJ 333 je možné snížit tepl. vytvrzování	Ačkoli je připraven pro tisk, může se ředit do 5% vodou Při vysokých teplotách přidat zpomalovač ZE592 do 5%. Pro zlepšení rozlivu do 5% ředidlo ZT635, pro zvýšení viskozity do 5% zahušťovač ZE596. Mytí a čištění vodou, za předpokladu, že vrstva byla ošetřena činidlem Sericure, zbytky barev pomocí Seriwash ZT639	polyester stand. barvy 43 - 62 AJ025 opaque bílá 34 - 43 kovové 21 - 34	všechny typy odolné vodě Doporučujeme Sericol: Dirasol 125 a Dirasol 916, pro zvýšení životnosti vrstvy použít Dirasol Super tvrdidlo nebo činidlo Sericure odolávající vodě	stand. barvy 15-21m ² /ltr. na síť. 62 AJ 025 12-15m ² /ltr. na síť.43 kovové 10-12m ² /ltr. na síť.27	bavlna a nejvíce směs 50/50 bavlna/PES	24 odstínů včetně trichromatických, fluorescentních a kovových k dispozici PANTONE míchací systém AJ 381 transparentní masa pro přimíchání do odstínů ke snížení vydatnosti odstínu. AJ 021 základní bílá k přípravě pastelových odstínů AJ 025 opacitní bílá pro tisk na tmavé textilie AJ 403 opacitní bílá báze pro míchání s pigmentovými koncentráty, aby se získaly opacitní odstíny

Vlastnosti

Neobsahují rozpouštědlo. Nízký zápach, nekrvácující barvy, brilantní transparentní odstíny jemné na omak. Vynikající odolnost vůči praní a chemickému čištění. Možné žehlit. Výběr podmínek pro síťování – vytvrzování při nízké nebo vysoké teplotě.

Důležité: Před každým použitím dobře promíchat. Vzhledem k rozličnosti vláken a vytvrzovacím podmínkám se doporučuje především u kovových barev provést zkoušku odolnosti a oděruvzdornosti před zahájením výroby. Stopy oleje z přádelny zvláště u jemných tkanin je nutné odstranit před zahájením výroby

Informace o vytvrzování

Vytvrzování za tepla

Standardní barvy : 150-170 °C po dobu 2-3 minut

Opacitní bílá: 150-170 °C po dobu 3-4 minut

Snížená teplota vytvrzování

Abychom snížili teplotu vytvrzování na 130-140 °C po dobu 2-3 minut přidáme 5% katalyzátoru FT 386 (trvanlivost namíchané barvy 12 hodin)

Vytvrzování za studena

Jestliže přidáme 5% katalyzátoru AJ 333 Taxiscreen AJ síťuje za pokojové teploty.

AJ 333 se nesmí použít v kombinaci s kovovými barvami

Pro získání optimální stálosti by měly být tisky tepelně vytvrzené. Podmínky vytvrzování se musí zvolit tak, aby též odpovídaly tepelné odolnosti tkaniny. Pozor si musíme dávat při používání IR sušiče, aby bylo zajištěno úplné vytvrzení.

Katalyzátor pro vytvrzování za nižší teploty (FT 386)

Tento katalyzátor se používá tehdy, jestliže máme omezené možnosti u sušícího zařízení, nebo jestliže potiskujeme vlákno, které je citlivé na teplotu.

Katalyzované barvy mají životnost asi 12 hodin, po delší době nejsou použitelné pro tisk.

Zapamatujte si: FT 386 není takový přírůstek do barvy, aby bylo možné vytvrzování za pokojové teploty. Pouze redukuje teplotu, při které se dosáhne úplného vytvrzení.

Katalyzátor pro vytvrzování za pokojové teploty (AJ 333)

Používá se tehdy, jestliže podmínky pro vytvrzování a sušení jsou omezené, nebo sušící zařízení nemáme vůbec k dispozici. Přidáním 5% do barvy se eliminuje nutnost vytvrzování Taxiscreenu AJ za horka, avšak nedoporučuje se přidávat AJ 333 do AJ 025 opacitní bílé. **AJ 333 se nesmí používat do metalických barev.**

Doba životnosti katalyzovaných barev je 12 hodin, po delší době je nelze použít pro tisk. Katalyzované barvy nelze vizuálně identifikovat, že překročily svoji dobu životnosti, nebo že byly dříve katalyzovány. Proto je nutné dbát na to, aby se životnost nepřekročila, což by mohlo vést k omezení jejich stálosti. Barvy katalyzované AJ 333 se používají na potisk 100% bavlny nebo 50/50 bavlna/ polyester, což je typické použití pro potisk triček.

Jestliže se požaduje maximální odolnost vůči praní, potom je nutné vytvrzovat Taxiscreenn AJ za horka.

Odolnost

Světlostálost je dobrá, ne menší než 6 základní stupnice. Tisky vytvrzené teplem nebo za nižší teploty přidáním katalyzátoru FT 386 mají vynikající odolnost vůči praní. Dle ISO testu 1 (40 °C), 2 (50 °C) a 3 (60 °C).

Namíchané odstíny

Musíme poznamenat, že kombinace vysoké teploty při praní a použití silných odmašťovadel může vést ke změně barevné intenzity u některých namíchaných odstínů. Proto je nezbytné toto vše odzkoušet před zahájením výroby, aby se dosáhlo optimální odolnosti při praní.

Tisky, které byly vytvrzovány pomocí katalyzátoru AJ333 jsou odolné jemnému praní za nižších teplot 1(40 °C). Barvy mají vynikající odolnost vůči chemickému čištění a přímému žehlení.

Kovové barvy

Odolnost vůči praní je stejná jako u standardních odstínů. AJ475 a AJ476 mají též dobrou odolnost vůči chemickému čištění. **Kovové odstíny namíchané z prášků MP 477 a MP 478 nejsou vhodné pro chemické čištění.**

Odolnost vůči oděru

Taxiscreen AJ vytvrzovaný teplem má dobrou odolnost proti oděru za mokra i za sucha. Jestliže se vyžaduje optimální odolnost přidáme k barvě aditivum AJ 432 do 10%.

Další využití

Těmito barvami je možné i malovat na textil. Jsou vhodné ve školách, kde dávají přednost netoxickým vodou ředitelným barvám. Při použití na papír a karton může díky obsahu vody dojít k nevyhnutelným zkroucením.

PANTONE míchací systém

Taxiscreen Aqua AJ obsahuje 9 základních seriton odstínů, černou, bílou a transparentní masu, ze kterých se namíchá 950 odstínů dle PANTONE vzorníku.

Pantone míchací systém obsahuje:

1. PANTONE vzorník
2. Přepočítávací tabulky ve váhových procentech
3. Softwarový balíček
4. Elektronické váhy s předprogramovanými Pantone tabulkami

AJ kovové barvy

AJ475 a AJ476, kovová zlatá a kovová stříbrná jsou připraveny k tisku, kromě možnosti úpravy nižší viskozity. Masa AJ382 je vhodná pro přidání kovových prášků MP477 zlatého a MP478 stříbrného v následujícím poměru:

MP 477 nbo MP 478

20 váhových dílů

AJ382 masa

100 váhových dílů

Takto namíchané odstíny mají životnost 24 hodin a po uplynutí této doby nejsou vhodné k použití.

Texiscreen kovové barvy se nesmí míchat se standardními odstíny.

Pro vícebarevné tisky mokrá do mokré na tmavé materiály je vhodný Texopaque OP, Texopaque XE nebo Easiprint EZ. Vydatnost barevného odstínu je ovlivněna typem materiálu na který tiskneme. Jeden a tentýž odstín může vypadat odlišně na různých materiálech.

Napěňující barvy

EX 381 napěňující báze a EX 021 bílá jsou vhodné pro výrobu trojrozměrných napěňujících tisků. Napěňující bázi je možné míchat s TK pigmentovými koncentráty. Podrobnosti o míchacích poměrech najdete v technickém listu „TK pigmentové koncentráty“

Standardní barvy

AJ 001	černá
AJ 021	bílá
AJ 025	opacitní bílá
AJ 057 s	petrkličová žlutá
AJ 046 s	zlatě žlutá
AJ 103 s	oranžová
AJ 122 s	šarlatově červená
AJ 152	cihlově červená
AJ 153 s	karmínově červená
AJ 154 s	fuksie
AJ 132 s	violet
AJ 218 s	azurově modrá
AJ 219	oxfordská modrá
AJ 316 s	tmavě zelená
AJ 315	světle zelená
AJ 343	hnědá
AJ 381	transparentní masa
AJ 382	pojídlo pro kovové prášky
AJ 403	základní bílá pro míchání s pigmenty
AJ 432	pojídlo

Trichromatické a fluorescentní odstíny

AJ 052	trichromatická žlutá
AJ 135	trichromatická magenta
AJ 215	trichromatická cyan
AJ 004	trichromatická černá
AJ 053	fluorescentní žlutá L
AJ 105	fluorescentní oranžová M
AJ 137	fluorescentní červená M
AJ 139	fluorescentní magenta M
AJ 312	fluorescentní zelená M
FT 386	FT katalyzátor
AJ 333	katalyzátor pro vytvrzování zastudena

Kovové prášky

MP 477	zlatý prášek
MP 478	stříbrný prášek

s- odstíny pro míchací systém Seriton

Dodávají se v 5 a 1 ltr. balení

Adhesiva do Texiscreen Aqua

ZT 635	ředidlo na zlepšení rozlivu
ZE 592	zpomalovač
ZE 596	aditiv pro zvýšení viskosity

Pomocné přípravky

Během tisku je nutné tkaninu zafixovat na podložce, což se provádí spreji Flash-fix, T-fix, S-fix nebo odpovídajícím lepidlem.

Bezpečnost a zacházení

Texiscreen Aqua AJ

- Neobsahuje žádné karcinogenní, mutagenní nebo reprotoxické chemikálie
- Nemá bod vzplanutí, tzn. že nepodléhá předpisům o hořlavých látkách
- Neobsahuje olovo ani žádné těžké kovy a je zkoušen dle normy EN 71-3:1995
- Nepoužívat AJ 333 v kovových barvách, mohlo by to vést k exotermní reakci, která by mohla způsobit explozi
- Prášky MP 477 a MP 478 se nesmí sypat, mohlo by to vést ke zvýšení elektrostatičké náboje. Jestliže se přendávají z jedné nádoby do druhé je nutné je nabírat.

Ochrana životního prostředí

Texiscreen Aqua AJ

- Neobsahuje chemikálie porušující ozónovou vrstvu jak je popsáno v Montreálské dohodě
- Neobsahuje aromatické uhlovodíky, které mohou mít nežádoucí vliv na životní prostředí
- Neobsahuje těkavé rozpouštědlo a je proto prospěšný pro životní prostředí ve srovnání s výrobky obsahujícími rozpouštědla

