

TEXOPAQUE CO PLUS

sítotisková barva

Co - Plus Technology

Co - Plus - co to je?

Vzájemné působení speciálně vytvořených materiálů optimalizuje jejich vnitřní kohezni síly a eliminuje lepení barvy zespona na šablonu

Co - Plus - co to pro Vás znamená?

- nelepí se - zvyšuje produktivitu
- zvýšená kryvost , nápadné tisky
- snižuje fibrilaci, tisky vypadají lépe
- gelovité, snadné na zacházení na šabloně
- měkký tisk příjemný na omak

Texopaque OP je řada maximálně krycích plastisolových barev určená pro potisk většiny přírodních a syntetických tkanin. Tato řada OP barev je tvořena jedinečnou Sericol CO Plus technologií, která eliminuje lepení barvy na šablonu. Tisky vyrobené touto novou technologií byly testovány a odpovídají „ Ekotestu standard 100“

Hlavní charakteristiky

Sušení	Ředění a čištění	Sítovina	Typ ovrstvovacího roztoku	Vydatnost sítovina č.	Potiskovaný materiál	Barevná škála
vytvrzovat teplem při 140 °C po dobu 1,5 - 3 min.	Ačkoli je připraven pro tisk,může se ředit do 5% ředidlem ZE 591 Mytí a čištění pomocí Seriwash ZT639 , otvíračem ok Actisol nebo technickým benzínem ZS 640	polyester 34 -100	všechny typy odolné rozpouštědlům Doporučujeme Sericol: Dirasol 125 a Dirasol SuperTex	12-16m ² /ltr. na sítovině 43.80	většina přírodních a syntetických tkanin bavlna/PES a další syntetické tkaniny	24 odstínů včetně trichromatických a fluorescentních PANTONE míchací systém
Vlastnosti Vysoce krycí, neobsahující těžké kovy. Tisk mokrá do mokré. Vysoká odolnost vůči praní. Neomezená stabilita v síti. Nelepí se na šablonu.			Vzájemná mísitelnost Texopaque OP lze mísit s ostatními plastisoly Sericol			

Důležité: Před každým použitím dobře promíchat. Vždy provést tiskové zkoušky před zahájením výroby.

Informace o vytvrzování

Abychom dosáhli dokonalé odolnosti vůči praní musíme Texopaque OP vytvrzovat minimálně při teplotě 140 °C. Rozdíly ve výšce filmu, typu sušícího zařízení a rozdílných potiskovaných materiálech ovlivňuje dobu vytvrzování, doporučujeme čas 1,5 - 3 minuty. Některé IR jednotky mohou dosáhnout úplného vytvrzení v daleko kratší době. Doba je též závislá na barvě (tmavé odstíny se vytvrzují rychleji než světlé). Je nezbytné, aby celá vrstva barevného filmu dosáhla teploty nezbytné pro vytvrzení, protože jinak nedosáhneme potřebné odolnosti. Zhodnoťte podmínky vytvrzování a proveďte zkoušky odolnosti vůči praní.

Bleskové vytvrzování

Mnoho faktorů ovlivňuje čas potřebný pro bleskové vytvrzování. To zahrnuje typ a vlnovou délku používaného zařízení, vzdálenost mezi potiskovaným materiálem a vytvrzující jednotkou. K tomu se připočítávají faktory jako je typ vlákna, odstín barvy, výška barevného filmu a procenta vykruté plochy. Za optimálních podmínek může být snadno dosažen čas menší než 3 sekundy.

Odolnost

Texopaque OP má dobrou odolnost vůči praní dle ISO testu následující hodnoty: 1 (40 °C), 2 (50 °C), 3 (60 °C).

Namíchané odstíny

Je třeba vzít na vědomí, že kombinace vysoké teploty při praní a silných odmašťovadel může způsobit změnu intenzity odstínu u některých namíchaných tónů. Z tohoto důvodu je nezbytné, aby se odolnost namíchaných odstínů vůči praní nejdříve odzkoušela.

Tisky se mohou žehlit z opačné strany materiálu mírnou teplotou, jestliže jsou přikryty látkou přes kterou žehlíme.

Tisky nejsou odolné chemickému čištění a tato skutečnost musí být uvedena na visače.

Fibrilace

Fibrilací rozumíme jev, jestliže vlákna tkaniny během praní prostupují barevným filmem a získáme vybledlý vzhled. Přestože fibrilace vypadá jako špatná odolnost vůči praní, není způsobena ztrátou barvy, vzniká dokonce i při dokonalém vytvrzení.

Existuje několik metod jak fibrilaci minimalizovat. Avšak každá z metod vede ke zvýšení barevného filmu, o čemž se přesvědčíme na omak:

- zvýšení barevného filmu
- použít flešovou podtiskovou barvu
- přidat 5% EZ 444 nylonového katalyzátoru

Požadavek na nízké tisky, jemné na omak zvyšuje pravděpodobnost fibrilace. Komplex barev, tiskových technik a potiskovaných tkanin vyvolává potřebu provedení zkoušek odolnosti vůči praní na požadavek zákazníka, dříve než zahájíme vlastní výrobu.

Přenosové tisky

Pro výrobu tepelného přenosu se může použít i Texopaque OP, i když dáváme přednost Multitrane XM.

Pro více barevné přenosové tisky se musí každý odstín tepelně zafixovat na přenosovém papíře co nejdříve po tisku

Tepelná fixace

konvenční/ jet sušení

100 °C po dobu 30-60 sekund

dlouhé / střední/ IR záření

100 °C po dobu 15-30 sekund

Je důležité, aby transferové tisky nebyly přesušeny a nenarušila se tak přilnavost ke tkanině.

Přenos

Za studena: zažehlujeme při 180-190 °C po dobu 10-15 sekund, papír necháme zchladit, dříve než je sundáme. Pozor na tkaniny citlivé na vysokou teplotu!

PANTONE míchací systém

Tento systém umožňuje tiskařům snadno a ekonomicky namíchat 950 odstínů. 9 základních odstínů, černá, bílá a transparentní masa byly vybrány pro jejich čistotu, vydatnost a schopnost vzájemného mísení.

Sericol balíček obsahuje

1. Vzorník Pantone
2. Přepočítávací tabulky ve váhových procentech
3. Softwarový balíček
4. Elektronické váhy s předprogramovanými tabulkami Pantone

Standardní barvy

OP 0011	černá
OP 021	bílá
OP 042	s petrklíčová žlutá
OP 045	žlutá
OP 043	s zlatě žlutá
OP 101	oranžová
OP 162	s světle červená
OP 199	teple červená
OP 134	s červená
OP 164	s tmavě červená
OP 124	s temně červená
OP 165	s magenta
OP 166	violet
OP 154	fuksie
OP 127	tmavá violet
OP 227	světle modrá
OP 203	s středně modrá
OP 212	modrá
OP 206	s tmavě modrá
OP 207	námořnická modrá
OP 283	světle zelená
OP 320	zelená
OP 285	s tmavě zelená
OP 342	terakota
OP 381	transparentní masa

s- odstíny pro míchací systém

Dodávají se v 5 a 1 ltr. balení

Ředidla

ZE 591	plastisolové ředidlo
ZS 640	technický benzín

Vysoce krycí bílá

OP 025	vysoce krycí bílá
--------	-------------------

Vysoce krycí bílá a fluorescentní odstíny nejsou tvořeny CO Plus technologií

Podtisková bílá, báze pro speciální efekty

Sericol má celou řadu podtiskových bílých. Detaily a srovnání najdete v technickém listě : Speciální plastisoly.

Pomocné přípravky

Tkaninu je nutné při tisku zafixovat na podložku. Provádíme to fixačními spreji T- Fix, Flash- Fix (jestliže používáme bleskový mezisušič), S- Fix a lepidlem Drystick Extra, které je vhodné pro tyto účely.

Bezpečnost a zacházení

Texopaque OP

- Neobsahuje žádné karcinogenní, mutagenní nebo reprotoxické chemikálie
- Nemá bod vzplanutí a nepodléhá předpisům o hořlavých látkách
- Neobsahuje olovo ani žádné těžké kovy a je zkoušen dle normy EN 71-3:1995
- Nesmí se skladovat v blízkosti tepelných zdrojů

Trichromatické a fluorescentní odstíny

OP 052	trichromatická žlutá
OP 135	trichromatická magenta
OP 215	trichromatická cyan
OP 004	trichromatická černá
OP 077	fluorescentní žlutá L
OP 119	fluorescentní oranžová M
OP 179	fluorescentní červená M
OP 180	fluorescentní magenta M
OP 294	fluorescentní zelená M

Ochrana životního prostředí

Texopaque OP

- Neobsahuje chemikálie porušující ozónovou vrstvu jak je popsáno v Montreálské dohodě
- Neobsahuje aromatické uhlovodíky, které negativně působí na životní prostředí
- Neobsahuje těkavá rozpouštědla a proto příznivěji působí na životní prostředí ve srovnání s ředidlovými barvami

Ekotest standard 100

Tisky natištěné Texopaquem OP jsou zkoušeny a odpovídají výše uvedenému testu (třída 1)

Je nezbytné vzít na vědomí, že výše uvedený test zahrnuje též tkaninu nebo vše jako celek. Je proto nezbytné dávat záruky ve všech případech komplexně.