

UVIPLAST

Sítotisková barva vytvrzovaná UV zářením

Uviplast je skupina vysoce účinných barev pro potisk široké řady plastu s možností použití v exteriérech. Potisknuté materiály lze vakuově tvarovat, ohýbat, řezat a vrtat..

Sortiment výrobků Uviplast

Barvy Uviplast se vyznačují neomezenou stabilitou v sítě, nelepí se při stohování a kromě toho jsou šetrné vůči životnímu prostředí.

Uviplast 2000 UP

Vysoce lesklá barva pro vysokou rychlost tisku na tvrzené PVC, polystyrén a většinu druhů polykarbonátů. Zahrnuje 13 přímých odstínů včetně 9 základních odstínů Seriton do míchacího systému a trichromatické barvy vyhovující **DIN 16538/9 (BS4160/4666)**.

K dispozici je míchací systém dle PANTONE®¹.

Uviplast Multidyne LY

Tisky mají saténový vzhled. Barva je vhodná pro potisk většiny polypropylenů včetně desek na povrchu drážkovaných. K dispozici je 13 přímých barev včetně odstínů pro míchací systém Seritone a trichromatické barvy vyhovující **DIN 16538/9 (BS4160/4666)**.

Uviplast Omniplus UL

Tisky mají lesklý vzhled. Barva je určena pro potisk široké škály plastů jako jsou samolepící folie, tvrzené a měkkčené PVC, některých druhů polyetylenu, polystyrénu, polykarbonátů a akrylátů. 13 přímých barev vhodných pro Seriton míchací systém, včetně barev trichromatických se saténovým leskem. **Je vhodný pro vakuové tvarování.**

Uviplast Hiflex ES

Systém trichromatických barev se saténovým leskem. Tisky dokonale odolávají křehnutí a drobení, které může nastat při potisku slabých materiálů. Barva je vhodná pro potisk samolepících folií, středně tvrzených vinylů, vinylových banerů a též průhledných vinylů silných 100 mikronů.

Uviplast Hiform BZ

Systém trichromatických barev se saténovým leskem pro vysokou rychlost tisku vhodný pro potisk tvrzeného PVC, PVC banerů, samolepících fólií, tvrzeného polystyrénu a většiny polykarbonátů a akrylátů. Barva je vyvinuta pro **bleskové vytvrzování. Vhodná pro vakuové tvarování.**

Uviplast High Intensity VP

Systém trichromatických barev se saténovým leskem vysoké intenzity, který vyhovuje **DIN 16538/9 (BS4160/4666)**. Je vhodný pro potisk syntetického papíru, jako je „Yupo“ a „Syntheape“, PVC a některých polystyrénů.

Použití s jinými barvami

Nedoporučuje se míchat kteroukoli barvu Uviplast s jinými barvami. Hiflex ES lze přetiskovat přímými nebo trichromatickými barvami Omniplus UL. Mezivrstevová přilnavost se může plně vyvinout až za 24 hodin po tisku; snášenlivost těchto kombinovaných systémů je třeba odzkoušet před zahájením výroby.

¹ PANTONE® je vlastnictvím Pantone, Inc.

Hlavní charakteristiky

Vytvrzování (metry za minutu / typ síťoviny)

Vytvrzováno 2 lampami o výkonu 80 W/cm.

2000 UP	35-45 metrů na síťovině	165.34.
Multidyne L	30-40 metrů na síťovině	150.34.
Omniplus UL	20-30 metrů na síťovině	150.34.
Hiflex ES	25-30 metrů na síťovině	150.34.
Hiform BZ	35-45 metrů na síťovině	150.34.
High Intensity VP	25-30 metrů na síťovině	150.34.

Hiform BZ je rovněž určený k bleskovému vytvrzování Intenzitu a počet blesknutí je třeba určit před započítáním vlastní výroby.

Ředění

2000 UP, až do 10% ZE807. Vytvrzovací rychlost se zvýší přidáním až do 10% ZE813.

Multidyne LY, až do 10% ZE834. Vytvrzovací rychlost se zvýší přidáním až do 5% ZE824.

Omniplus UL, až do 10% ZE834. Ke zvýšení rychlosti vytvrzování lze přidat až do 5% FZT07, což ale ovlivní schopnost vakuového tvarování

Hiflex ES, až do 10% ZE829. **Nepoužívejte žádné jiné ředidlo.**

Hiform BZ, dodává se připravený k tisku. Rychlost vytvrzování se zvýší přidáním až 5% ZE824.

High Intensity YP. Rychlost vytvrzování se zvýší přidáním až 5% ZE824.

Čištění

Čistíme roztokem Seriwash Universal. **Nečistěte žádným ředidlem pro UV vytvrzování.** Pro čištění v automatických čistících strojích se doporučuje Serisolve AM nebo SW.

Sítovina

Sítovina 140.34-165.34 PW. Při použití síťovin s nižším počtem vláken se mohou zhoršit vytvrzovací schopnosti, přilnavost a schopnost odolávat křehnutí.

Materiály pro přípravu tiskové formy

Odolné vůči rozpouštědlům.

Doporučuje se:

Kontaktní expozice Nepřímé nebo kapilární filmy, Dirasol 902, Dirasol 916, Dirasol Super Coat
Přímá projekce Dirasol SuperPro, Dirasol S6.

Vydatnost (m²/kg) na síťovině 150.34 PW

2000 UP	přímé barvy 80-100.
Multidyne LY,	přímé barvy 75-85, trichromatické barvy 80-100.
Omniplus UL, I	přímé barvy 70-80, trichromatické barvy 80-100.
Hiflex ES	80-90.
Hiform BZ,	80-100.
High Intensity YP,	80-100.

DŮLEŽITÉ: Všechny barvy Uviplast před každým použitím dobře rozmíchejte. Před započítáním vlastní výroby vyzkoušejte v celém rozsahu, včetně odolnosti vůči stohování u tvrzených fólií. Plasty od různých výrobců se často značně liší a existují dokonce i rozdíly mezi různými šaržemi.

Informace o vytvrzování

Podmínky pro vytvrzování jsou typické pro moderní UV tunely. Současně je však rychlost vytvrzování Omniplus UL závislá na řadě faktorů jako je výška filmu, velikost vykryté plochy, počtu a typu použitých lamp (včetně emisního spektra a výkonu) a též typu potiskovaného plastu.

Po vytvrzení:

Chemická reakce vyvolaná UV sušením může pokračovat ještě nějakou dobu po vytvrzení. Za určitých okolností může tato reakce ovlivnit přilnavost mezi jednotlivými barevnými filmy. Proto musíte dbát aby nebyly přesušeny a stanovit vhodnou dobu vytvrzování jak pro první barvu, tak pro všechny následující.

Testy před zahájením výroby

Plasty:

Určité plasty mohou být impregnovány mazadly, jako jsou změkčovadla, která mohou ovlivnit přilnavost barvy dokonce i určitou dobu po tisku. Tomu obvykle předejdeme tak, že povrch otřeme bílým hadříkem namočeným v lihu, abychom před tiskem odstranili nežádoucí roztok.

Lepidlo, které zůstane na povrchu tvrzených plastových tabulí od ochranného papíru, se odstraní dle návodu dodavatele.

Některé plasty mohou křehnout, v některých případech se až drobit, a to dokonce až několik týdnů po tisku. Je proto důležité ověřit snášenlivost barvy a plastu, aby se tyto nepříznivé vlivy vyloučily.

Multidyne LY je zvláště určen pro potisk polypropylenu na povrchu rýhovaném, který je upravován během výroby korónovým výbojem. Účinnost této úpravy se postupně snižuje stárnutím a proto se doporučuje používat vždy čerstvou zásobu. Jakékoliv znečištění povrchu (např. otisky prstů) zhorší přilnavost a odolnost hotového tisku vůči vodě.

Vakuové tvarování:

Uviplast Hilform BZ a Omniplus UL jsou vhodné pro vakuové tvarování, avšak vzhledem k různým používaným metodám se doporučuje provést zkoušky před započítím vlastní výroby.

Přidání nevhodného ředidla má nepříznivý vliv na výsledek vakuového tvarování.

Vydatnost barev

Vydatnost je různá u jednotlivých typů barev a též u jednotlivých odstínů. Bílá a vysoce pigmentovaná odstíny mají jinou vydatnost než ostatní.

Odolnost vůči povětrnostním vlivům.

Odolnost vůči povětrnostním vlivům na tiscích s barvami Uviplast byla prováděna dle britských norem. Za těchto podmínek odolává Uviplast 1000 hodin (to je srovnatelné asi s 12 měsíci v povětrnostních podmínkách v Anglii nebo podobném klimatu)

Barvy 2000 UP, Omniplus UL, Hiflex ES a Hiform BZ odolaly dalším 1000 hodinám testu bez podstatné změny, s výjimkou následujících barev:

UP021, UP114 a UP164 nejsou vhodné pro venkovní použití. Barvy namíchané z těchto barev mají sníženou odolnost vůči povětrnostním vlivům.

Míchací systém Seritone

Míchací systém Seritone umožňuje snadné namíchání speciálních odstínů. Systém obsahuje základní barvy a základní černou, bílou a transparentní masu a je možné míchání u typů:

2000 UP, Multidyne LY a Omniplus UL.

Míchací systém PANTONE®

Míchací systém Pantone se dodává pro typ barvy Uviplast 2000 UP .

Soubor Sericol zahrnuje:

- 1 Vzorník PANTONE®
- 2 Přepočítávací tabulky
- 3 Software pro míchání barev
- 4 Předprogramované Pantone váhy

Škála odstínů

Transparentní masa se dodává ke každému typu barvy a je možné ji do jednotlivých odstínů přimíchat. Pouze v případě trichromatické černé YP 004 u typu barvy High Intensity YP, která se dodává s optimální barevnou intenzitou se nedoporučuje ji upravovat transparentní masou.

Standardní barvy

	2000 UP	Multidyne LY	Omnipus UL	Hiflex ES	Hiform BZ	Vysoce intenzivní YP
Černá	UP001	LY001	UL001	-	-	-
Krycí černá	UP009	LY009	UL009	-	-	-
Bílá	UP021	LY021	UL021	-	-	-
Opacitní bílá	UP026	-	UL025	-	-	-
Seritone žlutá (zelený odstín)	UP064	LY064	UL064	-	-	-
Seritone žlutá (červený odstín)	UP066	LY066	UL066	-	-	-
Seritone oranžová	UP114	LY114	UL114	-	-	-
Seritone červená (žlutý odstín)	UP121	LY121	UL121	-	-	-
Seritone červená (modrý odstín)	UP164	LY164	UL164	-	-	-
Seritone fuksie	UP165	LY165	UL165	-	-	-
Seritone violet	UP127	LY127	UL127	-	-	-
Seritone modrá	UP230	LY230	UL230	-	-	-
Seritone zelená	UP325	LY325	UL325	-	-	-
Transparentní masa	UP381	LY381	UL381	-	-	-
Lesklý lak	-	-	UL360	-	-	-
Trichromatická žlutá	UP052†	LY052†	UL052†	ES052†	BZ052†	YP052†
Trichromatická magenta	UP135†	LY135†	UL135†	ES135†	BZ135†	YP135†
Trichromatická cyan	UP215†	LY215†	UL215†	ES215†	BZ215†	YP215†
Trichromatická černá	UP004†	LY004†	UL004†	ES004†	BZ004†	YP004†
Trichromatická transparentní masa	UP396	LY396	UL396	ES396	BZ396	YP396
K dispozici je velikost balení	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	10 kg	5 kg

† Trichromatické barvy vyhovující DIN 16538/9 (BS4160/4666)

Ředidla a aditiva

ZE807 ředidlo pro UP
ZE813 urychlovač pro UP
ZE816 ředidlo pro zmatování **UP**
ZE818 ředidlo pro LY

Je k dispozici v 5 a 1 litrových nádobách.

ZE824 aditivum pro urychlení UV vytvrzování pro LY, BZ a YP
Je k dispozici v 1 kg nádobách.

FZT07 pro urychlení UV vytvrzování pro UL

ZE829 ředidlo pro ES

Je k dispozici v 5 l nádobách.

ZE834 ředidlo Uviplast pro UL

Je k dispozici v 1 l nádobách.

Kovové odstíny

Kovové odstíny lze získat smícháním prášků Gold a Silver s Omnipus UL Lak UL 381 nebo s UP2000 a Multidyne LY transparentní bází. Doporučují se následující váhové směšovací poměry:

Zlatý odstín	Lak Omnipus UL360	85 dílů
	MP461, superjemný světlý zlatý prášek	15 dílů
	UP381 UP2000, transparentní masa MP461, superjemný světlý zlatý prášek	80 dílů 20 dílů
Stříbrný odstín	Lak Omnipus UL360	88 dílů
	MP483, superjemný stříbrný prášek	12 dílů
	UP381 UP2000, transparentní masa MP483, superjemný stříbrný prášek	85 dílů 15 dílů
	LY381 Multidyne LY, transparentní masa MP461, superjemný světlý zlatý prášek	80 dílů 20 dílů
	LY381 Multidyne LY, transparentní masa MP483, superjemný stříbrný prášek	85 dílů 15 dílů

Podle požadavku může být kovový Uviplast 2000 UP tónován 5-10% základních barev Uviplast 2000 UP Seritone. Kovový Multidyne LY může být obdobně tónován základními barvami Multidyne Seritone.

Kovový Omnipus se nemá tónovat, protože to má nepříznivý vliv na stálost.

Doba zpracovatelnosti je přibližně 8 hodin pro Omnipus UL a Multidyne LY a 24 hodin pro UP 2000, pokud jsou použity výše uvedené poměry míchání za normálních podmínek.

Čištění síta po tisku

Použijte SeriGel Clear (OAA03) a Antistain Ultra (ANS81) k rychlému odstranění barevných skvrn, které zůstanou po odvrstvení.

Další podrobnosti získáte z informačního letáku „Chemikálie pro přípravu tiskové šablony“.

Speciální míchání

Odstíny mohou být míchány dle PANTONE®, British Standard, „HKS“ nebo „Munsell“. K objednávce je třeba připojit vzorek potiskovaného materiálu a typ použité síťoviny. Každé další speciální informace mohou být důležité pro postup namíchání vhodného odstínu.

Naše oddělení technických služeb vám poradí, jde-li o nestandardní barvy.

Minimální množství je 5 kg.

Skladování

Nádoby je třeba těsně uzavřít bezprostředně po použití. Na konci dlouhých tisků je třeba odstranit nadbytečnou barvu ze síta.

Barvy a redukční činidla Uviplast se nemají skladovat na přímém slunečním světle nebo v blízkosti tepelných zdrojů

Pro dosažení maximální skladovatelnosti je třeba je skladovat při teplotách mezi 10 až 25°C. Jsou-li barvy skladovány v chladném prostředí, lze očekávat skladovou dobu života přibližně 12 měsíců od data výroby.

Bezpečnost a manipulace

Barvy Uviplast:

- mají takové složení, že neobsahují žádné (toxické) karcinogenní, mutagenní nebo reprotoxické chemikálie.
- Nemají bod vzplanutí a tudíž se na ně nevztahují nařízení týkající se vysoce hořlavých látek.
- Neobsahují olovo a jiné těžké kovy a tudíž vyhovují normě **EN71-3:1988 o bezpečnosti hraček**.

Úplná informace o bezpečnosti a manipulaci se síťotiskovými barvami a přísadami Uviplast je uvedena v příslušných bezpečnostních listech výrobků Sericol, které lze obdržet na požádání.

Vliv na životní prostředí

Barvy Uviplast:

- **neobsahují žádná těkavá rozpouštědla**, a jsou tudíž šetrná vůči životnímu prostředí ve srovnání s rozpouštědlovými barvami.

Informace a doporučení, které jsou obsaženy v této technické informaci o výrobku, stejně jako technické pokyny poskytnuté jiným způsobem představiteli naší společnosti, ať už slovně nebo písemně, jsou založeny na našich současných znalostech ve víře, že jsou přesné. Není tím však dána záruka jejich přesnosti, jelikož nemůžeme obsáhnout nebo předvídat všechna možná použití našich výrobků a jelikož se liší výrobní metody, zásoby pro tisk a jiné materiály. Ze stejného důvodu se naše výrobky prodávají bez záruky a s podmínkou, že uživatelé si udělají vlastní zkoušky, aby se přesvědčili, že vyhovují jejich požadavkům. Naše zásada neustále zlepšovat naše výrobky může způsobit, že některé informace uvedené v tomto informačním materiálu o výrobku mohou být zastaralé a žádáme proto uživatele, aby se ujistili, že požívají naše současná doporučení.

SERICOL

Více než jenom
barva ...řešení

Sericol Limited Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Telefon: (01843) 866688 Fax: (01843) 872074

Prodej v Anglii

Tel.: (020) 8391 8010
Fax: (020) 6891 6806

Linka technické pomoci
Tel.: (0345) 770 80 70

www.sericol.com

Servisní centra pro zákazníky

Birmingham: (0121) 327 6608
Bristol: (0137) 951 8171
Broadstairs: (01843) 872178
Gateshead: (0191) 487 4414
Glasgow: (0141) 429 3919

Leeds: (0131) 244 2277

London-North: (01982) 782800

London-South: (020) 8281 5533

Warrington: (01925) 659788

Prodej pro vývoz

Pysons Road Broadstairs
Kent CT 10 2LE England
Tel.: +44 (0) 1842 066668
Fax: +66(0) 1843 872 122